产品质量证明书

马鞍山钢铁股份有限公司
Maanshan Iron & Steel Co.,Ltd.,China

安徽省马鞍山市九华西路8号 邮编243003
No.8 Jiuhua West Road,Maanshan City
Anhui Province .P.R.China
Postcode:243003, Tel:400-680-1166

收货单位 Customer		证明书号 Certificate No.	MS23110982266620927837
产品名称 Product	热轧钢板	车 号 Train NO.	轮E60745
标 准 Specification	MA882023-014 65MN/65Г PT.B-PW.A-PL.A-PE.A ГОСТ1577-93 ГОСТ14959-2016 ГОСТ19903-2015 标准版本号：001	合同编号 Contract No.	1360182013
		日期 Date	2023-11-09

包号 Package NO.	炉号 Heat NO.	规格 Size(mm) 厚度 Thickness	宽度 Width	长度 Length	重量 Weight(t)	块数 Pieces	化学成分 Chemical Compositions (%) C	Si	Mn	P	S	Al	N	Cu	Ni	Cr	硬度 Hardness	压印直径 Imprint Size	冷弯试验 Bend Test	边缘状态 Edges	纹高 pattern high (mm)
							10^2	10^2	10^2	10^3	10^3	10^3	10^4	10^2	10^2	10^2					
X231069602	63471858	6.00	1500	6000	7.928	19	66	24	99	14	2	19	46	1	1	3	199	4.270		M	
X231069603	63471858	6.00	1500	6000	2.562	6	66	24	99	14	2	19	46	1	1	3	199	4.270		M	
X231069604	63471858	6.00	1500	6000	2.498	6	66	24	99	14	2	19	46	1	1	3	199	4.270		M	
X231069605	63471858	6.00	1500	6000	3.738	9	66	24	99	14	2	19	46	1	1	3	199	4.270		M	
X231069607	63471858	6.00	1500	6000	4.158	10	66	24	99	14	2	19	46	1	1	3	199	4.270		M	
合 计 Total					20.884																

包号 Package NO.	拉伸试验 Tensile Test 位置 Position	方向 Direct	屈服强度 T.S.MPa	抗拉强度 T.S.MPa	伸长率 E.L.%	屈强比 Yield ratio %	冲击试验 Impact Test 温度 Temp ℃	方向 Direct	冲击吸收能(J) Impact 数值1 No.1	数值2 No.2	数值3 No.3	均值 AVG	复比冲击剪切面积 Impact SA(%) SA1	SA2	SA3	落锤撕裂试验剪切面积 DWTT SA(%) 温度 Temp ℃	SA1	SA2	金相（等级） Metallographic 晶粒度 Grain size	带状组织 Banded structure	硫化物(A类) (细) Thin	(粗) Thick	氧化物(B类) (细) Thin	(粗) Thick	硅酸盐(C类) (细) Thin	(粗) Thick	球状氧化物(D类) (细) Thin	(粗) Thick	扩孔率 Porosity expansion rate	探伤检验 Flaw-detection 中部 Central	边部 Edge
X231069602	尾	2	421	749	16.5																									Qualified	Qualified
X231069603	尾	2	421	749	16.5																									Qualified	Qualified
X231069604	尾	2	421	749	16.5																									Qualified	Qualified
X231069605	尾	2	421	749	16.5																									Qualified	Qualified
X231069607	尾	2	421	749	16.5																									Qualified	Qualified

注释 COMMENTS

●本产品由马钢第四钢轧总厂生产。
Produced by the fourth steel mill of Masteel
●拉伸/冲击试样方向：1-纵向；2-横向；4-与轧制方向成30度；5-与轧制方向成45度。
Tensile/Impact sample direction:1-Longitudinal;2-Transverse;4-30°；5-45°.

备注 REMARKS

会验者 SURVEYOR TO

说明：
1. 复印件本具备同等效力。
2. 钢牌号以质量证明书为准。
Explains:
1. The duplicate should not be equally authentic as the original inspection certificate's.
2. The steel grade is subject to the inspection certificate's.

质量负责人 QUALITY MANAGER

马鞍山钢铁股份有限公司 质量专用章 (ZJ-DZZ)