



ГОСТ 34028



ИСО 14001

Сертификат качества EN 10204-3.1 № Р 584282

Система менеджмента качества сертифицирована по СТЬ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелНИСС (номер сертификата ВУ/112 05.01. 002.01 00896)
 Система менеджмента охраны окружающей среды сертифицирована по СТЬ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелНИСС (номер сертификата ВУ/112 05.10. 002.01 00880)
 Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТЬ ISO 45001: 2020 органом по сертификации БелНИСС(номер сертификата ВУ/112 05.04. 002.01 00717)

Грузополучатель:
 Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод –
 управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
 Республика Беларусь, 246172 г.Жлобин, ул. Промышленная 37
www.belsteel.com

№ п/п	Вид и наименование профиля продукции	Род упаковки	Номер длины и позиции	Номер заказа	Почтовый индекс	Номер вагона	Ж.д. код	Дата составления сертификата
	Сталь углеродистая для армирования железобетонных конструкций периодического профиля d 32 мм; А500С	связки		0050175256		65260424		20.03.2025 04:33

№ п/п	№ поз. зак.	№ плавки	НТД	Сорт	Профиль	Номинальный диаметр, мм	Длина, мм	Условия поставки	Количество мест	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Класс прочности
1	000020	133529	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	32	11700	М/д	14	65,930	65,790	A500C
2	000020	133530	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	32	11700	М/д	1	2,445	2,435	A500C
									15	68,375	68,225	

№ п/п	Максимальная доля элементов, %											Механические свойства				Остаточные элементы				Извест в химическом составе, градус	Тонкость овалности проката	Форма профиля	Эффективный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, мм²	Масса 1 пог. м профиля (поперечный сечение) ОМЛ, кг	Характеристические значения								
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	Cu*	Предел текучести, σ _т , Н/мм²	Предел прочности, σ _в , Н/мм²	Остаточное удлинение, δ ₅	Остаточное удлинение, δ _п	σ _{0,01} /σ _в	σ _{0,2} /σ _в	σ _{0,01} /σ _в							σ _{0,2} /σ _в	σ _{0,01} /σ _в	σ _{0,2} /σ _в	σ _{0,01} /σ _в	σ _{0,2} /σ _в	σ _{0,01} /σ _в	σ _{0,2} /σ _в		
1	21	33	93	11	19	9	17	18	2	3	10	41	582	693	20,7	99,5	1,19	0,071	180	ОВ2	2Ф	31,96	801,6	06,292	696	600	583	500	1,20	1,05	20,9	14,0	0,079	0
2	21	33	93	13	17	9	16	20	2	2	10	41	589	697	21,4	10,0	1,18	0,072	180	Уд	2Ф	31,85	796,2	06,250	696	600	583	500	1,20	1,05	20,9	14,0	0,079	0

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям

Примечания:

1. Сталь не имеет радиационного излучения более чем натуральное и не превышает 100Бк/кг.
2. При перепишке по вопросам качества свяжитесь на номер сертификата.
3. Прокатная маркировка с использованием условных поперечных ребер с двух сторон проката на каждые 0,5м-1,5м длины прутка.
4. *с учетом 6.1.4.4
5. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний на растяжение и изгиб или изгиб с разгибом (ИИ)

Отдел технического контроля
 Контролер: Белякина Л.И.
 Дата Date 20.03.2025 4:53:06

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
 «БЕЛОРУССКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ЗАВОД –
 УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ ХОЛДИНГА
 «БЕЛОРУССКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»
 МНП «СЕРВИС-ПРЕСТАЖ»
 ОТК

(Handwritten signature)