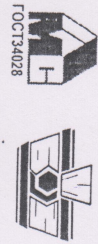


Сертификат качества EN 10204-3.1 № P 584139

Грузополучатель:

ООО "Арматурный цех"



Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелНИС (номер сертификата ВУ/112 05.01. 002.01 00896)
 Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелНИС (номер сертификата ВУ/112 05.10. 002.01 00880)
 Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001: 2020 органом по сертификации БелНИС (номер сертификата ВУ/112 05.04. 002.01 00717)

Открытое акционерное Общество «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
 Республика Беларусь, 246172 г.Жлобин, ул. Промышленная 37
www.belsteel.com

№ п/п	Вид и наименование профиля продукции	Род угляковки	Номер длины и позиции	Номер заказа	Почтовый индекс	Номер вагона	Ж.д. код	Дата составления сертификата
	Сталь углеродистая для армирования железобетонных конструкций перлоидического профиля d 28 мм: А500С	связки		0050175222		65659427		18.03.2025 14:42

№ п/п	№ поз. зак.	№ плавки	НПД	Сорт	Профиль	Номинальный диаметр, мм	Длина, мм	Условия поставки	Количество мест	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Класс прочности
1	000060	238888	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	28	11700	М/д	15	69,460	69,310	А500С

№ п/п	Максимум, в %										Механические свойства				Остатки	Иные и дополнительные сведения	Температура испытания	Эффективная площадь	Площадь поперечного сечения, мм²	Масса 1 пог. м	Характеристические значения														
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	Ca	Предел текучести R _т	Предел прочности R _м							Относительное удлинение δ ₅	δ ₁₀	δ ₁₈₀	С _н /С _г	С _н /С _г	С _н /С _г	С _н /С _г	С _н /С _г	С _н /С _г						
1	20	23	74	19	15	16	14	19	2	2	12	39	605	699	19,9	10,0	1,16	0,076	180	Уд	ОВ2	2Ф	28,03	616,7	04,841	691	600	588	500	1,18	1,05	21,2	14,0	0,081	0,05

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям

Примечания:

1. Сталь не имеет радиационного излучения более чем напорядок и не превышает 100Бк/кг.
2. При переличке по вольностям качества следует ссылаться на номер сертификата.
3. Проектная маркировка с использованием уточняющих поперечных реверс с двух сторон проката на каждые 0,5м-1,5м длины прутка.
4. *с учетом 6.1.4.4
5. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний на растяжение и изгиб или изгиб с разрывом (ИИ)
6. *с арматурный срок на арматурный прокат (неизменность свойств арматуры как по физико-механическим параметрам, так и геометрическим размерам согласно требованиям ГОСТ 34028-2016) в течение 5 лет с момента его изготовления при соблюдении условий хранения в соответствии с ЖЗ по ГОСТ 15150.



Отдел технического контроля
 Контролер: Гулевич Н.Л.
 Дата Даце 18.03.2025 14:52:59

(Signature)
 ОТК