

Продавец (Экспортёр) / Seller (Exporter)

Публичное акционерное

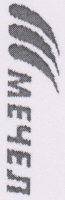
общество

ЧЕЛЯБИНСКИЙ

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ

КОМБИНАТ,

РОССИЯ



СЧЕЛ'УАВИНСК
МЕТАЛЛУРГИСАЛ
ПЛАНТ РАО,
РУССИА

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

АО ЛЕНТРУБЛИТ

Россия 197342, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ВН.ТЕР.Г.М/О ЛАНСКОЕ,

ТОРЖКОВСКАЯ, Д.5, ЛИТ.А, ПОМ.9-Н КОМ.№27

(ОФИС2026)

Сертификат качества № 83-135
Quality certificate No.

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets



RU.MC,
213.377
36212

Заказ № 235015
Order No

Поз. 7
Pos.

ВАГОН
Car

№ 60274073
No

Кол-во мест
Package Nos

Вид груз. мест
Type of packages

СВЯЗКИ
Bunch

Наименование продукции
Name of material

Метод производства
Steel-making practice

Тех. требования заказа Technical requirements of the order
НД Standards

Прокат арматурный для железобетонных конструкций
периодического профиля

Конвертерная сталь
Охупен - blown Steel

ГОСТ 34028-2016; ОМ1; 2Ф; ОВ1; И1;

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Сопл. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade	Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Длина Length мм	Кол-во Quant.	Масса Weight	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
						Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Проф. Тип					
1	K137677			A500C				11700	1	3880	1	1 партия №13-3880;	
2	K137677			A500C				11700	5	22265	1	2 партия №23-4365; №21-4225; №18-4845; №16-4475; №15-4355;	
3	K137678			A500C				11700	4	17975	1	1 партия №10-4505; №8-4315; №6-4345; №3-4810;	
4	K137678			A500C				11700	6	24410	1	2 партия №12-4570; №16-4635; №21-2295; №20-4355; №18-4855; №23-3700;	

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

№	С	Mn	Si	S	P	Cu	Ti	N2	Al	Механические св-ва Mechanical properties					Угол изгиба Angle of curvature without cracks		
										Вр. сопр. Tensile strength	Пред. тек. Yield strength	Вр. сопр./Прс Tensile strength	Отн. удлин. Elongation (A)	Полн. отн. удл. Agt		Равн. удл. Uniform elongation	
1	0,32	0,20	0,61	0,20	0,024	0,029	0,09	0,002	0,007	0,002	716,0	646,0	1,11	20,0	8,5	8,2	180° без трещ.
2	0,32	0,20	0,61	0,20	0,024	0,029	0,09	0,002	0,007	0,002	721,0	651,0	1,10	20,5	8,3	8,0	180° без трещ.
3	0,33	0,21	0,61	0,17	0,022	0,017	0,08	0,001	0,006	0,002	666,0	596,0	1,12	19,8	9,4	9,1	180° без трещ.
4	0,33	0,21	0,61	0,17	0,022	0,017	0,08	0,001	0,006	0,002	671,0	601,0	1,11	18,7	8,6	8,3	180° без трещ.
											651,0	571,0	1,14	17,4	6,2	5,9	180° без трещ.
											656,0	576,0	1,14	17,8	7,3	7,0	180° без трещ.
											646,0	571,0	1,13	18,8	6,4	6,1	180° без трещ.
											651,0	576,0	1,13	18,5	6,9	6,6	180° без трещ.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям стандарта и техническим условиям. При переписке по вопросам качества обращайтесь на № документа. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

83-135

ID серт. 3989938

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Геометр. параметры Dimensions		Результаты оценки статистической надежности Assessment results of statistical reliability							
fr площадь сматия		Толщина, мм	fr площадь сматия.	Вр. сопр. н/мм2	Пред. тек н/мм2	Вр. сопр./ Пред. тек.	Отн. удлин %	Полн. отн. удл. %	Равн. отн. удл. %
№	fr crushing area	16	0,072	649	570	1,09	16	5,9	5,6
1	0,086								
2	0,086								
3	0,099								
4	0,099								

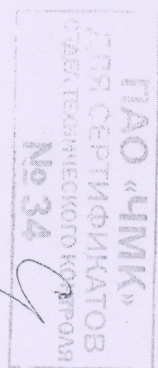
Применение Контрольные испытания сварных соединений ООО "Институт ВНИИЖЕЛЕЗОВЕТОН" ИЦ "НИЦСтром", Протоколы сварных соединений ПИ № 03/11.2.1.122/2022-1, 2, 3 от 26.02.2024 Контрольные испытания сварных соединений ПАО "ЧМК" Отдела контрольных испытаний департамента по контролю качества. Протоколы сварных соединений №511-525, от 12.12.2023. ВУ-2; Сноосб производства-2, Величина С экв-с-учетом п.6.1.4.4.; ПРОДУКЦИЯ НЕ СОДЕРЖИТ РАДИОАКТИВНОГО ЗАГРЯЗНЕНИЯ

Сертификат № 83-135
Certificate No

Дата /Date/ 07.01.2025

Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://спк-отк-септ01.mchel.com/otk_sen/sent.php

Подписи: ОТК _____ Бизнесова Ю.В.
Исполнитель _____



Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества обращайтесь на № документа. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

83-135

ID серт. 3989938