

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)
Публичное акционерное общество

**ЧЕЛЯБИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ,
РОССИЯ**



**СНЕЛГУАВИНСК
МЕТАЛЛУРГИКАЛ
ПЛАНТ PAO,
RUSSIA**

Грузополучатель, адрес, Consignee, address
АО ЛЕНТРУБЛИТ
Россия 197342, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ВН.ТЕР.Г.МИО ЛАНСКОЕ,
ТОРЖКОВСКАЯ Д.5, ЛИТ. А, ПОМ.9-Н КОМ.№27
(ОФИС2026)

Сертификат качества № 83-7747
Quality certificate No.

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets



Заказ № 231019 Поз. Pos. Вагон Car № 53161279
Наименование продукции Name of material
Метод производства Steel-making practice
Тех. требования заказа Technical requirements of the order
Кол-во мест Package Nos 17 Вид груз. мест Type of packages СВЯЗКИ бунчи Bunch

Прокат арматурный для железобетонных конструкций гладкого профиля Конвертерная сталь Охуген - blown Steel ГОСТ 34028-2016; НД Standards

N	Номера плавков Heat №	Усл. № плавки Сопл. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade	Размеры Dimensions			Длина Length мм	Кол-во шт. piece	связки bunch	Масса нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements	Поз. Pos.
					Класс прочности, класс проката, класс стали.	Толщина Thickness мм	Ширина Width мм								
1	K236947			A240			кр 14	11700	5	19700		1	№8-3210; №6-3805; №5-3790; №3-4460; №2-4435;	5	
2	K236586			A240			кр 16	11700	8	33995		1	№32-2805; №31-4435; №29-4480; №27-4300; №25-4520; №24-4350; №22-4315; №16-4790;	6	
3	K134295			A240			кр 16	11700	4	15470		1	№5-3290; №4-4400; №2-4410; №8-3370;	6	

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

№	Химический состав в % Chemical composition, %										Механические св-ва Mechanical properties			Угол изгиба Angle of curvature without cracks	
	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ti	As.	N2	Al	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. Тек. Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)		
1	0,20	0,62	0,20	0,025	0,027	0,03	0,001	0,001	0,007	0,002	480,0	344,0	36,7	1	180° без трещ.
2	0,20	0,59	0,18	0,020	0,015	0,03	0,001	0,0004	0,006	0,002	461,0	337,0	37,1	2	180° без трещ.
3	0,20	0,59	0,19	0,022	0,031	0,03	0,002	0,001	0,006	0,002	462,0	338,0	33,1	2	180° без трещ.
											467,0	323,0	29,1	3	180° без трещ.
											472,0	323,0	31,5	3	180° без трещ.
											482,0	338,0	33,1	3	180° без трещ.

Примечание ВУ-2; ИТ; Способ производства-1; ПРОДУКЦИЯ НЕ СОДЕРЖИТ РАДИОАКТИВНОГО ЗАГРЯЗНЕНИЯ

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям стандартам и техническим условиям. При перепечатке по вопросам качества свяжитесь на № документа./ It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirements of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

83-7747 ID серт. 3937131

Сертификат № 83-7747
Certificate No

Дата /Date/ 29.07.2024

Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://smk-otk-cert01.mechel.com/otk_cert/cert.php

Подписи: ОТК _____ Нембуина ЕН
Исполнитель _____

ПАО «ЧМК»
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
№ 34



Данные в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на №
фунтала. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications.
base make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

83-7747

ID серт. 3937131