



Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ 		CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT PAO, RUSSIA		Грузополучатель, адрес, Consignee, address: АО ЛЕНТРУБЛИТ Россия 197342, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ ВН.ТЕР.Г.М/О ЛАНСКОЕ, ТОРЖКОВСКАЯ, Д.5, ЛИТ.А, ПОМ.9-Н КОМ.№27 (ОФИС2026)		Сертификат качества № 83-1950 Quality certificate No.		Лист Sheet 1	Листов Sheets 1	 RU.MCC. 213.377 36212
---	--	--	--	---	--	--	--	--------------	-----------------	--

Заказ № Order No 235328	Поз. Pos. 5	вагон Car	№ No 56082829	Кол-во мест Package Nos 15	Вид груз. мест Type of packages	СВЯЗКИ bunch
--------------------------------	--------------------	-----------	----------------------	-----------------------------------	---------------------------------	--------------

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards Тех. требования заказа Technical requirements of the order
---	--	--

Прокат арматурный для железобетонных конструкций периодического профиля	Конвертерная сталь Oxygen - blown Steel	ГОСТ 34028-2016; ОМ1; 2Ф; ОВ1; И1;
---	---	------------------------------------

N	Номера плавки Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Кол-во Quant.		Масса Weight		Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
					Толщина Thickness мм Проф. Тип	Ширина Width мм	Длина Length мм	шт. piece	связки bunch	нетто net, kg	брутто gross, kg		
1	K241432			A500C	арм 12		11700		9	41310	1	1 партия №13-4800; №12-4745; №17-4085; №16-4635; №9-4405; №8-4800; №5-4485; №4-4830; №3-4525;	
2	K318782			A500C	арм 12		11700		4	18235	1	2 партия №18-4580; №16-4615; №15-4535; №14-4505;	
3	K240632			A500C	арм 12		11700		1	4665	1	5 партия №3-4665;	
4	K240640			A500C	арм 12		11700		1	4675	1	5 партия №2-4675;	

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %											Механические св-ва Mechanical properties						Угол изгиба Angle of curvatur without cracks		
№	Сзкв	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ti	N2	Al	№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Вр. сопр./Пре Тенсиле strength/Yield	Отн.удлин. % Elongation (A)	Полн.отн.удл. % Agt	Равн. удл. % Uniform elongation		
2	0,33	0,21	0,60	0,18	0,013	0,021	0,04	0,002	0,008	0,003		743,0	679,0	1,09	16,6	6,9	6,6		180° без трещ.
3	0,33	0,21	0,61	0,20	0,010	0,025	0,03	0,002	0,007	0,003		786,0	704,0	1,11	16,6	6,8	6,5		180° без трещ.
4	0,39	0,20	1,07	0,30	0,013	0,013	0,05	0,002	0,006	0,003		748,0	668,0	1,12	18,0	7,3	7,0		180° без трещ.
											3	737,0	656,0	1,12	22,0	12,3	12,0	3	180° без трещ.
												716,0	638,0	1,12	23,1	10,0	9,7		180° без трещ.
											4	751,0	679,0	1,10	20,5	11,3	11,0	4	180° без трещ.
												811,0	740,0	1,09	16,1	7,3	7,0		180° без трещ.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № документа. / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

83-1950

ID серт. 4010443

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Геометр. параметры Dimensions		Результаты оценки статистической надежности Assessment results of statistical reliability							
№	fr площадь смятия fr crushing area	Толщина, мм	fr площадь смятия.	Вр. сопр. н/мм2	Пред. тек. н/мм2	Вр. сопр./ Пред. тек..	Отн. удли %	Полн. отн. удл. %	Равн. отн. удл. %
			12	0.065	620	540	1.07	16	4.7
1	0,064								
2	0,068								
3	0,068								
4	0,080								

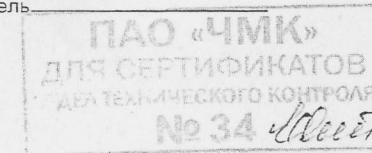
Примечание Контрольные испытания сварных соединений ООО "Институт ВНИИЖЕЛЕЗОБЕТОН" ИЦ "НИЦстром". Протоколы сварных соединений ПИ № 03/11.2.1.122 /2022-1,2,3 от 26.02.2024. Контрольные испытания сварных соединений ПАО "ЧМК" Отдела контрольных испытаний департамента по контролю качества. Протоколы сварных соединений №511-525, от 12.12.2023. ВУ-2; Способ производства-2; Величина С экв-с учетом п.6.1.4.4; ПРОДУКЦИЯ НЕ СОДЕРЖИТ РАДИОАКТИВНОГО ЗАГРЯЗНЕНИЯ

Подписи: ОТК _____ Юмагуен Ю.Р

Исполнитель _____

Сертификат № 83-1950
Certificate No

Дата 05.03.2025
/Date/



Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://cmk-otk-cert01.mechel.com/otk_cert/cert.php

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа./ It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

83-1950

ID серт. 4010443