ГОСТ 34028

ИСО 14001

Сертификат качества EN 10204-3.1 № Р 584831

Система менеджмента качества сертифицирована по СТБ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.01. 002.01 00896)
Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТБ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата BY/112 05.10. 002.01 00880)
Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТБ ISO 45001: 2020 органом по сертификации БелГИСС(номер сертификата BY/112 05.04. 002.01 00717)

Грузоотправитель:
Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
Республика Беларусь, 246172 г.Жлобин, ул. Промышленная 37
www.belsteel.com

Грузополучатель:
АО "Металлопторг"

№ п/п	Вид и наименование профиля продукции	Род упаковки	Номер лимита и позиции	Номер заказа	Почтовый индекс	Номер вагона	Ж.д. код	Дата составления сертификата
	Сталь углеродистая для армирования желе- зобетонных конструкций периодического профиля d 12 мм; А500С	связки		0050164387		61397048		27.03.2025

№ п/п	№ поз зак	№ плавки	НТД	Сорт	Профиль	Номинальный диаметр, мм	Длина, мм	Условия поставки	Количество мест	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Класс прочност
1	000240	133709	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	12	11700	м/д	13	63.805	63.675	А500С
2	000240	320384	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	12	11700	м/д	1	4.905	4.895	А500С
									14	68.710	68.570	

№ п/п	Массовая доля элементов, %													Механические свойства					Относительная площадь ребра f_R	Изгиб в холодном состоянии, градус	Точность овальности проката	Форма профиля	Эффективный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, мм²	Масса 1 пог. м профиля (группа предельных отклонений ОМ1), кг	Характеристические значения									
	C * 100	Si * 100	Mn * 100	P * 1000	S * 1000	Cr * 100	Ni * 100	Cu * 100	Mo * 100	V * 1000	N_2 * 1000	$C_{эк}$* * 100		Предел текучести $\sigma_т$, Н/мм²	Временное сопротивление $\sigma_в$, Н/мм²	Относительное удлинение, %		$\sigma_в/\sigma_т$							$\sigma_в$, Н/мм²		$\sigma_т$, Н/мм²		$\sigma_в/\sigma_т$		δ_5		Fr	
																δ_5	δ_p																	
																									xcp-ks	Cmin	xcp-ks	Cmin	xcp-ks	Cmin	xcp-ks	Cmin	xcp-ks	
1	21	19	57	12	17	7	13	17	1	2	9	34		598	700	21.8	10.5	1.17	0.078	180 уд	ОВ2	2Ф	12.16	116	00.911	704	600	605	500	1.16	1.05	21.3	14.0	0.080	
2	20	20	55	12	27	9	14	16	1	3	8	34		581	683	21.8	10.0	1.18	0.081	180 уд	ОВ2	2Ф	12.1	115	00.902	704	600	605	500	1.16	1.05	21.3	14.0	0.080	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям

Примечания:
1. Сталь не имеет радиактивного излучения более чем натуральное и не превышает 100Бк/кг.
2. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.
3. Прокатная маркировка с использованием утолщенных поперечных ребер с двух сторон проката на каждые 0,5м-1,5м длины прутка.
*4.*с учетом 6.1.4.4*
5. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний на растяжение и изгиб или изгиб с разгибом (И1)

Отдел технического контроля
Контролер: Борисенко Н.П.
Дата Date 27.03.2025

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ ХОЛДИНГА «БЕЛОРУССКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ» ОТК для сертификатов