



### Сертификат качества EN 10204-3.1 № P 585591

Система менеджмента качества сертифицирована по СТЬ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/112 05.01. 002.01 00896)  
 Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТЬ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/112 05.10. 002.01 00880)  
 Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТЬ ISO 45001: 2020 органом по сертификации БелГИСС (номер сертификата ВУ/112 05.04. 002.01 00717)

**Грузоотправитель:**  
 Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»  
 Республика Беларусь, 246172 г.Жлобин, ул. Промышленная 37  
[www.belsteel.com](http://www.belsteel.com)

**Грузополучатель:**  
 АО "Металлопторг"

№ п/п	Вид и наименование профиля продукции	Род упаковки	Номер лимита и позиции	Номер заказа	Почтовый индекс	Номер вагона	Ж.д. код	Дата составления сертификата
	Сталь углеродистая для армирования желе-зобетонных конструкций периодического профиля d 10 мм; А500С	связки		0050164596		61145868		06.04.2025 14:28

№ п/п	№ поз зак	№ плавки	НТД	Сорт	Профиль	Номинальный диаметр, мм	Длина, мм	Условия поставки	Количество мест	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Класс прочности
1	000380	133926	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	10	11700	м/д	17	66.935	66.765	A500C
2	000380	133925	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	10	11700	м/д	1	1.315	1.305	A500C
3	000380	239087	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	10	11700	м/д	1	0.725	0.715	A500C
									19	68.975	68.785	

№ п/п	Массовая доля элементов, %													Механические свойства				Относительная площадь ребра I <sub>R</sub>	Изгиб в холодном состоянии, градус	Точность овальности проката	Форма профиля	Эффективный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Масса 1 пог. м профиля (група предельных отклонений ОМД), кг	Характеристические значения										
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb	Cu*	Предел текучести σ <sub>0.2</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	Временное сопротивление σ <sub>B</sub> , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %		σ <sub>B</sub> /σ <sub>T</sub>								σ <sub>B</sub> , Н/мм <sup>2</sup>		σ <sub>T</sub> , Н/мм <sup>2</sup>		δ <sub>5</sub>		Fr				
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	1000	100			δ <sub>5</sub>	δ <sub>10</sub>									xcr-ks	Cmin	xcr-ks	Cmin	xcr-ks	Cmin	xcr-ks	Cmin	xcr-ks	Cmin	
1	21	20	56	19	31	14	13	22	2	2	9	35	590	697	22.8	10.2	1.18	0.085	180	уд	ОВ2	2Ф	10.09	79.9	00.627	699	600	600	500	1.16	1.05	21.5	14.0	0.085	0.056
2	21	21	57	14	25	13	13	19	2	2	10	35	592	693	23.0	10.4	1.17	0.085	180	уд	ОВ2	2Ф	10.11	80.2	00.630	699	600	600	500	1.16	1.05	21.5	14.0	0.085	0.056
3	21	19	58	18	25	11	11	18	1	1	9	35	588	695	22.0	10.1	1.18	0.092	180	уд	ОВ2	2Ф	10.08	79.7	00.625	699	600	600	500	1.16	1.05	21.5	14.0	0.092	0.056

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и условиям

**Примечания:**

1. Сталь не имеет радиоактивного излучения более чем естественное и не превышает 100Бк/кг.
2. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
3. Прокатная маркировка с использованием утолщенных поперечных ребер с двух сторон проката на каждые 0,5м-1,5м длины прутка.
4. \*с учетом 6.1.4.4
5. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний на растяжение и изгиб или изгиб с разгибом (И1)

Отдел технического контроля  
 Контролер: Верочинская А.А.  
 Дата Date 06.04.2025 14:33:41

