

Вагон № (Car No) 64277429

Заказ № от (Order No) 24390-1699 06.11.2024 Сп. № УМСМ-020452

Transport document

Контракт № от (Contract No) 3-ПП-ММЗ 28.12.2022

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 7212

CERTIFICATE OF QUALITY

EN 10204 3.1

ФИЛИАЛ № 3 "МАКЕЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

"ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДОНЕЦК"

Покупатель ООО "Союзметаллсервис"

Грузополучатель ООО "Реформ"

Адрес РОССИЯ 196603, г. Санкт-Петербург, г. Пушкин, ул. Саперная, 69

Станция назначения 032508 Павловск Октябрьская ж.д.

Маркировка (Marking)

Примечание (Note)

Наименование товара / Description goods

НТД / Standards

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ

ГОСТ 34028-2016

ГОСТ 34028-2016

Форма профиля 2ф

№ No	№ плавки Heats. No	№ партии Lost. No	Марка Grade	Кат. Cate gory	Профилеразмеры мм Dimension mm	Метраж мм Length on mm	Ед. изм. Unit	Кол-во штук Quantity	Масса, тонн Mass	
									брутто gross	нетто net
							связки	16	68,522	68,250
1	241907	3025	A500C		10	11700		4	15,652	15,590
2	241893	3024	A500C		10	11700		12	52,870	52,660

№ No	Плавка Heats. No	Химический состав, % Chemical composition, %										Mo	С экв.	В			
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N				Al	Ti	V
1	241907	0,20	0,65	0,10	0,006	0,023	0,05	0,03	0,04	0,003	0,008						0,320
2	241893	0,20	0,64	0,10	0,008	0,024	0,06	0,02	0,04	0,003	0,009						0,320

Механические свойства / Mechanical properties

Результаты испытаний / Test result

№ No	№ плавки Heats. No	Предел текучести, н/мм2 Yield point	Временное сопротивление, н/мм2 Tensile strenght	Удлине- ние, % Elongation	Относит-е сужение, % Reducing	Твердость Hardness	Тех. пробы Technological tests		Обезугл. слой (баллы)	Величина зерна (баллы)	Подуса- дочная ликвация (баллы)	После старе ния, Дж/см2	Ударная вязкость, Дж/см2
							Хол. изгиб	Изгиб с разгиб.					
1	241907	578,0	667,0	23,0			уд.						
2	241893	578,0	662,0	23,0			уд.						

№ No	№ плавки Heats. No	Неметаллические включения (баллы) Nonmetallic inclusions (balls)	Подкалка	Макроструктура (Macrostructure)		Относительное равномерное удлинение после разрыва, %	Полное относительное удлинение за макс. нагрузкой, %	Осадка
				по травлению	по излому			
1	241907					9,0		
2	241893					9,0		

ФИЛИАЛ № 3 «ММЗ»  
ООО «ЮГМ ДОНЕЦК»  
Отдел технического  
контроля и аттестации  
Подпись продукции  
ВЛС ДОКУМЕНТЫ