



Сертификат качества EN 10204-3.1 № P 585587

Система менеджмента качества сертифицирована по СТЕ ISO 9001-2015 органом по сертификации БелЛисС (номер сертификата ВУ/112 05.01. 002.01 00896)
 Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по СТЕ ISO 14001-2017 органом по сертификации БелЛисС (номер сертификата ВУ/112 05.10. 002.01 00880)
 Система менеджмента здоровья и безопасности при профессиональной деятельности сертифицирована по СТЕ ISO 45001: 2020 органом по сертификации БелЛисС (номер сертификата ВУ/112 05.04. 002.01 00717)

Открытое Акционерное Общество «Белорусский металлургический завод – управляющая компания холдинга «Белорусская металлургическая компания»
 Республика Беларусь, 246172 г. Жлобин, ул. Промышленная 37
www.belsteel.com

Грузополучатель:
 АО «Металлпорт»

№ п/п	Вид и наименование профиля продукции	Рол упаковки	Номер лимита и позиции	Номер заказа	Почтовый индекс	Номер вагона	Ж.д. код	Дата составления сертификата
	Сталь углеродистая для армирования железобетонных конструкций периодического профиля d 10 мм; А500С	связки		0050164596		63167076		06.04.2025 12:47

№ п/п	№ поз. ЗАК	№ плавки	НТД	Сорт	Профиль	Номинальный диаметр, мм	Длина, мм	Условия поставки	Количество мест	Масса брутто, т	Масса нетто, т	Класс прочности
1	000380	133927	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	10	11700	М/д	6	19,615	19,555	А500С
2	000380	239087	ГОСТ 34028-2016	1	Арматура	10	11700	М/д	12	49,715	49,595	А500С
										69,330	69,150	

№ п/п	Массовая доля элементов, %											Механические свойства				Относительная площадь ребра Fr	Изм в заданном состоянии, градус	Точность овальности профиля	Эффективный радиус, мм	Площадь поперечного сечения, мм²	Масса 1 пог. м профиля (группа предельных отклонений ОМД, кг)	Характеристические значения													
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N	Cu*	Прочность поперечного сечения Rp, Н/мм²	Время до разрыва Rt, Н/мм²	Относительное удлинение % δ5							Относительное удлинение % δr	σu/σt	σu/σt	σu/σt	σu/σt	σu/σt	σu/σt	σu/σt						
1	20	22	56	21	19	14	15	21	2	2	10	35	611	695	23,0	11,1	1,14	0,085	180	ОВ2	2Ф	10,05	79,3	00,623	699	600	600	500	1,16	1,05	21,5	14,0	0,085	0,092	0,1
2	21	19	58	18	25	11	11	18	1	1	9	35	588	695	22,0	10,1	1,18	0,092	180	ОВ2	2Ф	10,08	79,7	00,625	699	600	500	1,16	1,05	21,5	14,0	0,092	0,1		

Указанные в сертификате данные являются результатом испытаний в соответствии с условиями действующими стандартами и условиями

Примечания:

1. Сталь не имеет ридиктивного излучения более чем натуральное и не превышает 100Бк/кг.
2. При переплате по вопросам качества свяжитесь на номер сертификата.
3. Прокипанная маркировка с использованием упомянутых понятийных ребер с двух сторон маркируется на каждые 0,5м-1,5м длины прутка.
4. *с учетом 6.1.4.4
5. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний на растяжение и изгиб или изгиб с разгибом (И1)

Отдел технического контроля
 Контролер: Верочинская А.А.
 Дата Date 06.04.2025 14:23:06

