

Наименование продукции: Проект арматурный ГОСТ 34028-2016
Сертификат соответствия: МВ.У.МСС.240.445.27/635; ВУ/132.02.01. ТР013.109.01.01882

Исполнитель: КЗ Баланово АО
Юридический адрес исполителя: 413810 Россия, Саратовская область, Балковский муниципальный район, село Высок Отрог, шоссе Металлургов, 2
Грузополучатель: Санкт-Петербургский филиал АО «НОВОСТАЛЬ-МАРКЕТ»
Средствами: 102/1241-4082 от 24.02.2025
№ транзитного фрейта: С 152 ТО 152, прицеп ЕК 9725 52

№ п/п	Номер плавки	Класс проката / Марка стали	Общие технические требования	Обозначение ИД		Сортмент	Дополнительные требования	Размер профиля	Длина, м	Кол. мест	Масса, т
				Класс проката / Марка стали	Обозначение ИД						
1	251694	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	МД1, 2Ф, ОМ1, ОБ2, И1	№10	11700	3	9,630	
2	251700	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	МД1, 2Ф, ОМ1, ОБ2, И1	№10	11700	7	24,658	
3	251705	A500C	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	ГОСТ 34028-2016	МД1, 2Ф, ОМ1, ОБ2, И1	№10	11700	2	6,242	
Итого: 12 *10,530											

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПО КАШЕВОЙ ПРОСЕ

№ п/п	Номер плавки	C, %	Si, %	Mn, %	S, %	P, %	Cu, %	Cr, %	Ni, %	Mo, %	V, %	N, %	As, %	Свн, %	Примечание
1	251694	0,20	0,10	0,35	0,008	0,014	0,18	0,13	0,10	0,012	0,002	0,008	0,0060	0,31	
2	251700	0,18	0,09	0,37	0,012	0,018	0,18	0,14	0,11	0,018	0,002	0,010	0,0070	0,29	
3	251705	0,19	0,08	0,36	0,014	0,014	0,17	0,13	0,10	0,014	0,002	0,008	0,0070	0,30	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ п/п	Номер плавки	Высота	Предел текучести σ _т (0,2), Н/мм ²	Временное сопротивление σ _в , Н/мм ²	Относительное удлинение бмах, %	Относительное удлинение σ _{0,2} , %	Отношение σ _в /σ _т (0,2)	Масса 1 м, кг	Холодный изгиб	Относительная площадь сечения поперечных ребер, %
1	251694	11,2	595; 575	670; 665	8,0; 8,0	23,5; 23,5	1,13; 1,16	0,623; 0,623	УЛ: УЛ	0,075; 0,078
2	251700	11,2	595; 595	670; 665	6,5; 7,0	21,0; 19,5	1,13; 1,12	0,626; 0,627	УЛ: УЛ	0,078; 0,075
3	251705	11,2	575; 580	660; 655	9,0; 9,0	21,0; 23,0	1,15; 1,13	0,626; 0,627	УЛ: УЛ	0,076; 0,079

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страница 1 из 2



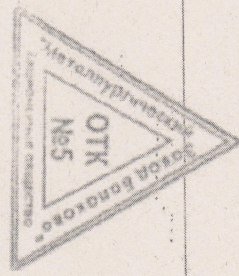
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 64E83FVB00020007E60C
Владелец: Красявцева Татьяна Александровна
Действителен с: 28.08.2024 по: 28.08.2025

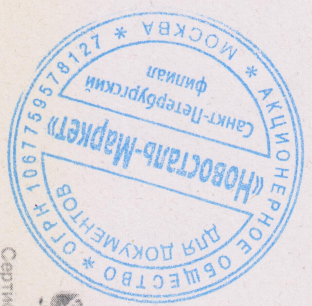
Применения:
Сжиг.с.учетом п. 6.1.4 ГОСТ 24028-2016.
Испытания сварных соединений согласно протокола № 95011/Д-П-2 от 21.03.2025 г. Испытательной лаборатории «Оргстроинформатика».
Масштаб для измерения и плана не превышает значения, указанные в п. 5 применения к таблице 4 ГОСТ 24028-2016.
Технология изготовления проката соответствует содержанию утвержденного перечня технологий производства не более 0,3 кг/кг.
Способ производства 2.
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам, техническим условиям и спецификациям.
Удельная активность радиоизотопов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла.

Контролер в производстве черных металлов

Красавцева Татьяна Александровна (ино)



Проверочный код - 7686562598
Для проверки сертификата введите дату/номер сертификата и проверочный код
Адрес для проверки подлинности сертификата и обращения по вопросам качества: <https://www.baltpol.ru/portal-certifkat/>



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 64E83FB900020007E60C
Владелец: Красавцева Татьяна Александровна
Действителен с: 28.08.2024 по: 28.08.2025