



**Наименование продукции** Швеллер г/к

**Цех\стан отгрузки**

**СЦ**

**Вагон № 55377006**

**Номер заказа 227204-3425**

**Упаковка СВЯЗКИ**

№ п/п	Стан	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/ Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД	Масса,г (факт)	
																			нетто	брутто
1	450	1	92510	451743	3719	3714	Ст3сп-5			5У*12000		МД	1	1ГП				ГОСТ 535-2005; ГОСТ 8240-97; ГОСТ 380-2005	2.925	2.930
2	450	-	-	895041	3720	3718	-			-		МД	1	1ГП				-	4.355	4.360
3	450	-	-	-	-	3719	-			-		МД	1	1ГП				-	4.360	4.365
4	450	-	-	-	-	3720	-			-		МД	1	1ГП				-	4.355	4.360
5	450	-	-	-	-	3721	-			-		МД	1	1ГП				-	3.630	3.635
6	450	2	-	895325	4014	558	-			6.5У*12000		МД	1	1ГП				-	4.935	4.940
7	450	-	-	-	-	560	-			-		МД	1	1ГП				-	4.945	4.950
8	450	-	-	-	-	561	-			-		МД	1	1ГП				-	4.950	4.955
9	450	-	-	-	-	562	-			-		МД	1	1ГП				-	4.940	4.945
10	450	-	-	-	-	564	-			-		МД	1	1ГП				-	4.245	4.250
11	450	-	-	-	-	565	-			-		МД	1	1ГП				-	4.250	4.255
12	450	3	-	895337	4020	719	-			8У*12000		МД	1	1ГП				-	4.605	4.610
13	450	-	-	-	-	720	-			-		МД	1	1ГП				-	4.610	4.615
14	450	-	-	-	-	721	-			-		МД	1	1ГП				-	4.605	4.610
15	450	-	-	-	-	741	-			-		МД	1	1ГП				-	3.950	3.955
16	450	-	-	-	-	748	-			-		МД	1	1ГП				-	2.880	2.885

При-ВУ-2. Повышенная категория точности. Свариваемость (св.).

ме-  
ча-  
ние

Миянова Т.Б.  
24.11.24 22:41

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

24.11.2024 23:37

контролер в производстве черных металлов Миянова Т.Б.  
контролер в производстве черных металлов Бельтюкова Т.А.





**Грузополучатель**

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-54128**

АО МЕТАЛЛОПТТОРГ ДЛЯ ОБОСОБЛЕННОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ООО ИНТЕРМЕТГРУПП код=306118 ;  
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



254  
38064

**Наименование продукции** Швеллер г/к

**Цех/стан отгрузки** СЦ

**Вагон №** 55377006

**Номер заказа** 227204-3425

**Упаковка** СВЯЗКИ

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Сэкв	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-20
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
451743	20	18	59	20	12	10	11	18	5	8	30	3719	501	325	35	уд	100	120
895041	19	18	60	7	10	4	2	2	2	7	29	3720	472	308	35	уд	86	115
895325	20	18	59	8	10	4	2	2	2	6	30	4014	488	322	30	уд	95	155
895337	18	17	57	11	6	4	2	3	2	6	28	4020	445	290	32.0	уд	96	114

При-ВУ-2. Повышенная категория точности. Свариваемость (св.).

ме-  
ча-  
ние

Миянова Т.Б.  
24.11.24 22:41

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

24.11.2024 23:37

контролер в производстве черных металлов Миянова Т.Б.  
контролер в производстве черных металлов Бельтюкова Т.А.

