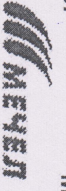


Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)
Публичное акционерное

ЧЕЛЯБИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ,
РОССИЯ



ЧЕЛЯБИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ПЛАНТ РАО,
RUSSIA

Inspection Certificate EN 10204:2004 3.1
Сертификат приемо-сдаточных испытаний
Грузополучатель, адрес, Consignee, address
АО ЛЕНТРУБЛИТ
Россия 197342, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ВН.ТЕР.Г.МОЛАНСКОЕ,
ТОРЖКОВСКАЯ Д.5, ЛИТ.А, ПОМ.9-Н КОМ.№27
(ОФИС 2026)

Сертификат качества № 87-294
Quality certificate No.

Заказ № 275078
Order No

Площ. 6
Pos.

Вагон
Car

№ 55552863
No

Кол-во мест
Package Nos

12

Вид груз. мест
Type of packages

пачка
Bundle

Наименование продукции
Name of material

Метод производства
Steel-making practice

Тех. требования заказа
Technical requirements of the order

Двутавр с параллельными гранями полук
H-beams with parallel l-shelf flanges

Конвертерная сталь
Oxygen - blown Steel

ГОСТ 27772-2021; ГОСТ 35087-2024;
12 КАТЕГОРИЯ,
Category 12

N	Номера плавки Heat №	Усл. № плавки Сопл. heat №	№ парт. Lot №	Марка Класс прочности, класс проката, класс стали.	Grade	Размеры Dimensions			Кол-во Quant.		Масса Weight	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
						Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	шт. pieces	пачка Bundle			
1	K317592			C255	20Ш1			12000	75	5	27540	1	мар-ка S255 20Sh1 считать C255 20Ш1 пакеты №17-15шт-5508; №23- 15шт-5508; №24-15шт-5508; №21- 15шт-5508; №19-15шт-5508;
2	K137717			C255	20Ш1			12000	75	5	27540	1	мар-ка S255 20Sh1 считать C255 20Ш1 пакеты №1-15шт-5508; №5- 15шт-5508; №7-15шт-5508; №8-15шт- 5508; №18-15шт-5508;
3	K137717			C255	20Ш1			12000	14	1	5141	1	мар-ка S255 20Sh1 считать C255 20Ш1 пакеты №3-14шт-5141;
4	K317592			C255	20Ш1			12000	1	1	367	1	мар-ка S255 20Sh1 считать C255 20Ш1 пакеты №25-1шт-367;
5	K137717			C255	20Ш1			12000	12	1	4406	1	мар-ка S255 20Sh1 считать C255 20Ш1 пакеты №20-12шт-4406;
6	K317592			C255	20Ш1			12000	3	3	1102	1	мар-ка S255 20Sh1 считать C255 20Ш1 пакеты №25-3шт-1102.

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по запросам качества ссылаться на № документа / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-294

ID серт. 3992298

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

ГОСТ 27772-2021. Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	N2	Al	Ca
1	0,15	0,46	0,20	0,012	0,022	0,03	0,03	0,08	0,002	0,006	0,004	0,002
2	0,16	0,46	0,21	0,005	0,019	0,04	0,03	0,06	0,002	0,008	0,022	0,002
3	0,16	0,46	0,21	0,005	0,019	0,04	0,03	0,06	0,002	0,008	0,022	0,002
4	0,15	0,46	0,20	0,012	0,022	0,03	0,03	0,08	0,002	0,006	0,004	0,002
5	0,16	0,46	0,21	0,005	0,019	0,04	0,03	0,06	0,002	0,008	0,022	0,002
6	0,15	0,46	0,20	0,012	0,022	0,03	0,03	0,08	0,002	0,006	0,004	0,002

Механические св-ва ГОСТ 27772-2021. Ударная вязкость/Раб. удара ГОСТ 27772-2021. Mechanical properties Impact strength

№	Вр. сопр. НММ2 Tensile strength	Предел тек. НММ2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)	КCV-20°С ДЖ/см2 Impact strength KCV.		Мех. стар. ДЖ/см2	Угол изгиба ГОСТ 27772-2021 Angle of curvature without cracks
				№	173		
1	509,0	406,0	35,0	1	173	288	1 180° без трещ.
2	504,0	401,0	33,0		185	280	2 180° без трещ.
3	504,0	401,0	33,0	2	190	263	3 180° без трещ.
4	509,0	406,0	35,0		193	273	4 180° без трещ.
5	504,0	401,0	33,0	3	190	263	5 180° без трещ.
6	509,0	406,0	35,0		193	273	6 180° без трещ.
				4	173	288	
				5	190	263	
				6	173	288	
					185	280	

Примечание Гарантия свариваемости. ГК. Содержание технических радионуклидов соответствует СанПиН 1.2.3685-21. Улаковка и маркировка по ГОСТ 7566-2018, условие поставки ВУ-2.

Note Отпуск продукции осуществляется по теоретическому весу. Weldability guarantee. Anticorrosive radionuclide content complies with SanPIN 1.2.3685-21. Packing and packing according to GOST 7566-2018 ВУ-2. Products delivery shall be effected by the theoretical weight.

Визуальная поверхность - удовлетворительная Visual surface inspection - satisfactory
 Проверено на свариваемость плавков Inspected for mixed steel
 Размеры проверены - удовлетворительные Size inspection - satisfactory

Сертификат № 87-294 Дата 15.01.2025 Inspector, responsible for approval Гарифанова Р.М.
 Certificate No /Date/ Исполнитель

Подлинность Документа о качестве можно проверить на сайте http://стк-отк-серт1.мечел.сом/otk_cert/serт.php

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа действующим стандартам и техническим условиям. При заказе по вопросам качества обращайтесь на № документа. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-294 ID серт. 3992298