

Отгружено по заказу: 2024 года

Дата выписки сертификата: 05.12.2024
 Заказ: Z24160G601

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): 55617625
 Цех, стан: 014

Грузополучатель: Общество с ограниченной
 ответственностью "Профильмет"

Способ отправления: 1
 Положение груза в вагоне:

Наименование продукции:

Количество грузовых мест: 12
 Количество строк : 12



НТД на продукцию

№ п/п	В пог	Обозначение профиля	НТД на продукцию				Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Спо-соб реал-иза-ции	№ пакета	
			Размеры		Усл. по-с.	Номер плавки			Кол. шт.	Масса нетто (т)			
			Г1	Г2									г
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021													
1	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	18375	С255	12	30	6.665	НЛЗ	3194419
2	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	18412	С255	12	24	5.365	НЛЗ	3194467
3	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	18412	С255	12	24	5.365	НЛЗ	3194473
4	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	18412	С255	12	24	5.370	НЛЗ	3194481
5	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	18412	С255	12	24	5.365	НЛЗ	3194465
6	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	18412	С255	12	24	5.390	НЛЗ	3194483
7	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	18412	С255	12	24	5.410	НЛЗ	3194492
8	20	Евраллер 20Н	12000		100% МД	4	18412	С255	12	24	5.390	НЛЗ	3194490
9	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	18412	С255	12	24	5.385	НЛЗ	3194488
10	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	28508	С255	12	30	6.650	НЛЗ	3194291
11	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	28508	С255	12	30	6.630	НЛЗ	3194292
12	20	Евраллер 20П	12000		100% МД	4	28508	С255	12	24	5.310	НЛЗ	3194301

306 68.295

Химический состав:

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.152	0.496	0.21	0.013	0.018	0.020	0.046	0.008	0.031	< 0.0020	0.0056	0.0021	0.0008
2	0.148	0.499	0.21	0.015	0.0094	0.073	0.046	0.009	0.035	< 0.0020	0.0044	0.0021	0.0010
3	0.148	0.499	0.21	0.015	0.0094	0.073	0.046	0.009	0.035	< 0.0020	0.0044	0.0021	0.0010
4	0.148	0.499	0.21	0.015	0.0094	0.073	0.046	0.009	0.035	< 0.0020	0.0044	0.0021	0.0010
5	0.148	0.499	0.21	0.015	0.0094	0.073	0.046	0.009	0.035	< 0.0020	0.0044	0.0021	0.0010
6	0.148	0.499	0.21	0.015	0.0094	0.073	0.046	0.009	0.035	< 0.0020	0.0044	0.0021	0.0010
7	0.148	0.499	0.21	0.015	0.0094	0.073	0.046	0.009	0.035	< 0.0020	0.0044	0.0021	0.0010
8	0.148	0.499	0.21	0.015	0.0094	0.073	0.046	0.009	0.035	< 0.0020	0.0044	0.0021	0.0010
9	0.148	0.499	0.21	0.015	0.0094	0.073	0.046	0.009	0.035	< 0.0020	0.0044	0.0021	0.0010
10	0.149	0.50	0.22	0.016	0.014	0.014	0.046	0.007	0.038	< 0.0020	0.0060	0.0027	0.0010
11	0.149	0.50	0.22	0.016	0.014	0.014	0.046	0.007	0.038	< 0.0020	0.0060	0.0027	0.0010
12	0.149	0.50	0.22	0.016	0.014	0.014	0.046	0.007	0.038	< 0.0020	0.0060	0.0027	0.0010

Физико-механические свойства

№	Предел	Врем.	Относител.	Загиб	Механическое	Ударная вязкость, KCV при					
	текуч	сопр.				Удлинение	старение	1	2	3	4
	H/mm2	H/mm2	%	холодный	Дж/см2	Дж/см2					
1	269	405	29	УД	29					79	-20°
2	272	408	27	УД	29					101	-20°
3	272	408	27	УД	29					101	-20°
4	272	408	27	УД	29					101	-20°
5	272	408	27	УД	29					101	-20°
6	272	408	27	УД	29					101	-20°
7	272	408	27	УД	29					101	-20°
8	272	408	27	УД	29					101	-20°
9	272	408	27	УД	29					101	-20°
10	275	409	28	УД	29					99	-20°
11	275	409	28	УД	29					99	-20°
12	275	409	28	УД	29					99	-20°

Дополнительные условия

№ стр.	№ пов.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ пов.	Наименование доп. требования	Значение
		Категория точности	Обычная		20	Номер приказа	0020885583.2
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА ВИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЕТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.24г.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радонуклидов в выплавляемом металле 0,3 кВк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.89.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью: Трескина Н. Н. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"
 Документ выставлен: 05.10.2024 23:35:18
 Открытый ключ подписи: 396445419 - flalIbEc