

## ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ КАЧЕСТВЕННОЙ И ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА «САНК»

### Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. ГОСТ 16523

Тонколистовой горячекатаный и холоднокатаный прокат из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения, изготавливаемый шириной 500 мм и более, толщиной до 3,9 мм включительно.

Прокат подразделяют:

- по способу производства:
  - горячекатаный;
  - холоднокатаный;
- по видам продукции:
  - листы;
  - рулоны;
- по минимальному значению временного сопротивления (В) на группы прочности:
  - К260В, К270В, ОК300В, К310В, К330В, К350В, ОК360В, ОК370В\*, К390В, ОК400В, К490В;
- по нормируемым характеристикам на категории:
  - 1, 2, 3, 4, 5, 6;
- по качеству отделки поверхности на группы:
  - холоднокатаный:
    - особо высокой отделки **I\*\***;
    - высокой отделки **II**;
    - повышенной отделки **III (IIIa, IIIб)**;
  - горячекатаный:
    - повышенной отделки **III**;
    - обычной отделки **IV**;
- по способности к вытяжке (холоднокатаный прокат толщиной до 2 мм групп прочности: К260В, К270В, К310В, К330В, К350В):
  - глубокой **Г**;
  - нормальной **Н**.

В части сортамента прокат должен соответствовать требованиям ГОСТ 19903 (горячекатаный), ГОСТ 19904 (холоднокатаный).

\* Для производства сварных баллонов для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа.

\*\* По требованию потребителя.

Используемые марки стали и требования к химическому составу

Группа прочности	Марки стали	Массовая доля элементов и предельные отклонения, %
К260В К270В К310В К330В К350В К390В К490В	08кп 08пс, 08, 10кп, 10пс, 10 15кп, 15пс 15, 20кп 20пс, 20 25, 3 35, 40, 45, 50	<p><b>По ГОСТ 1050</b></p> <p>Для проката из стали марок 08кп и 08пс нижний предел массовой доли углерода и кремния не ограничивают</p>
ОК300В ОК360В ОК370В ОК400В	Ст1, Ст2 (всех степеней раскисления) Ст3 (всех степеней раскисления) Ст3пс, Ст3сп Ст4 (всех степеней раскисления) Ст5пс, Ст5сп	<p><b>По ГОСТ 380</b></p> <p>Массовую долю хрома, никеля и меди нормируют по требованию потребителя. Нижний предел массовой доли углерода не ограничивают. Для проката из стали с номерами марок 3, 4, 5 (всех степеней раскисления) допускается снижение массовой доли марганца на 0,10%. При раскислении полуспокойной стали алюминием, титаном или другими раскислителями, не содержащими кремния, а также несколькими раскислителями (ферросилицием и алюминием, ферросилицием и титаном и др.) массовая доля кремния в стали допускается менее 0,05%. При этом массовая доля алюминия допускается до 0,07%. Раскисление титаном, алюминием и другими раскислителями, не содержащими кремния, указывают в документе о качестве</p>

Настоящий справочник подготовлен ООО «Санк» на основе официальных публикаций ГОСТов и иных общедоступных источников. Он предназначен для свободного распространения среди клиентов компании и посетителей веб-сайта: sanc.spb.ru. Распространение настоящего файла среди третьих лиц запрещено.

ООО «Санк» © 2009