

**ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ  
ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА «САНК»

**Прокат тонколистовой холоднокатаный из малоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. ГОСТ 9045**

Тонколистовой холоднокатаный прокат из малоуглеродистой качественной стали толщиной 0,5–3 мм, изготавливаемый в листах и рулонах, предназначен для холодной штамповки.

Тонколистовой холоднокатаный прокат подразделяют:

- по способности к вытяжке на четыре категории:
  - **ВОСВ** весьма особо сложная вытяжка;
  - **ОСВ** особо сложная вытяжка;
  - **СВ** сложная вытяжка;
  - **ВГ** весьма глубокая вытяжка;
- по качеству отделки поверхности на три группы:
  - особо высокой отделки **I**;
  - высокой отделки **II**;
  - повышенной отделки **III**;
- по состоянию поверхности:
  - глянцевая **ГЛ**;
  - матовая **М**;
  - шероховатая **Ш**;
- по точности прокатки:
  - повышенной точности **П**;
  - обычной точности **О**.

*Пример условного обозначения:* лист из стали 08Ю, толщиной 1,0 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000 мм, повышенной точности, особо высокой отделки поверхности, матовая поверхность, особо сложной вытяжки:

$$\text{Лист} = \frac{\text{II-1,0} \times 1000 \times 2000 \text{ ГОСТ } 19904-74}{1\text{М-ОСВ-08Ю ГОСТ } 9045-80}$$

Настоящий справочник подготовлен ООО «Санк» на основе официальных публикаций ГОСТов и иных общедоступных источников. Он предназначен для свободного распространения среди клиентов компании и посетителей веб-сайта: sanc.spb.ru. Распространение настоящего файла среди третьих лиц запрещено.

ООО «Санк» © 2009